

Technický list

EH

sú epoxidové živice

Typ:

- EH2 – vyplňovacia malta
- EH192 – aplikačná malta

Použitie:

- výrobné a skladové haly, garáže, rampy
- základný náter: EH1, EH114, EH115
- stĺpy, nosníky a podpery
- dilatačné prechody
- podliatie stojok a stĺpikov zábradlia
- oprava betónu na malých alebo veľkých plochách

Vlastnosti:

- ľahko spracovateľné
- odolné voči vytrhnutiu
- vode odolné
- 3 komponentná zložka (živica, tužidlo, piesok)
- EH2 – ekonomické riešenie pri podlievaní malta na opravu podláh, pigmentovaná (3 – 40mm)
- EH192 – univerzálne stierková malta (3 - 50 mm), transparentná

Podmienky na spracovanie:

- teplota spracovania od +10°C do +35°C

Pracovný postup:

- **PODKLAD:** Betónový podklad je nutné riadne očistiť, všetky nesúdržné a voľné častice vrátane cementového mlieka musia byť odstránené vhodným spôsobom (osekaním, pieskovaním, tlakovou vodou) až na nosnú zrnitú štruktúru podkladu, pričom musí byť zachovaná dostatočná odtrhová pevnosť (> 1,5 N/mm²). Povrch musí byť ošetrený proti vzliňajúcej vlhkosti. Je potrebné sledovať bod topenia.
- **MIEŠANIE ZÁKLADNÉHO NÁTERU (EH1, EH114, EH115):** Komponenty A (živica) a B (tužidlo) sa dodávajú v dohodnutých zmiešavacích pomeroch (okrem dodávky v sudoch) Tužidlo bez zvyšku pridať do živice a miešať profesionálnym ručným náradím pri max. 300ot/min., kým sa nedosiahne homogénna konzistencia (cca. 5 min.). Po miešaní preliať do čistej nádoby a ešte raz dôkladne premiešať. Teplota oboch komponentov by mala byť minimálne +8°C.
- **NANÁŠANIE ZÁKLADNÉHO NÁTERU (EH1, EH114, EH115):** Náter pomocou gumenej stierky rozotrieť a rovnomerne po povrchu rozdeliť. Podľa potreby sa môže povrch opatriť vrstvou kremičitého piesku (zrno 0,1 – 0,3 mm). Pri väčších nerovnostiach sa môže do zmesi primiešať 34-45% pojiva (kremičitý piesok 0,1 – 0,4 mm). V tomto prípade je nutné náter naniesť pomocou špachtle na škrabanie.
- **MIEŠANIE EPOXIDOVEJ ŽIVICE (EH2, EH192):** Komponenty A (živica) a B (tužidlo) sa dodávajú v dohodnutých zmiešavacích pomeroch (okrem dodávky v sudoch) Tužidlo bez zvyšku pridať do živice a miešať profesionálnym ručným náradím pri max. 300ot/min., kým sa nedosiahne homogénna konzistencia (cca. 5 min.). Po miešaní preliať do čistej nádoby a ešte raz dôkladne premiešať.

Teplota oboch komponentov by mala byť minimálne +8°C. Do homogénne namiešanej zmesi živice pridať plnivo C a miešať profesionálnym ručným náradím pri max. 300ot/min., kým sa nedosiahne homogénna konzistencia (cca. 5 min.)

- **NANÁŠANIE EPOXIDOVEJ ŽIVICE (EH2, EH192):** Homogénne namiešanú zmes naniesť ešte na lepidly základný náter a zhustiť. Pri menších vypuklinách, chybných miestach a pri malých plochách použiť na zhutnenie hladidlo. Pri väčších plochách zhutniť povrch pomocou zhutňovacieho stroja, kým sa nevytvorí povrchová štruktúra.

Dôležité odporúčania:

- pri spracovaní reakčných živíc je okrem teploty okolia dôležitá hlavne teplota podkladu. Pri nízkych teplotách sa výrazne predlžujú chemické reakcie a zároveň väčšia viskozita zvyšuje spotrebu. Pri vysokých teplotách sa chemické reakcie urýchľujú. Pre plnohodnotné vytvrdenie musí byť stredná teplota povrchu nad minimálnou teplotou.
- pri aplikáciách v exteriéry sa musí povrch dostatočne dlho chrániť pred pôsobením vlhkosti. Pri prieniku vlhkosti sa môžu na povrchu objaviť biele sfarbenia alebo lepkavá hmota, čo môže mať za následok zlé priľnavosť pre ďalšie vrstvenie. Takýto povrch sa musí ošetriť pieskovaním.

Technické údaje:

			EH2	EH192
farba:		RAL*	7024, 7032	transparentná
pomer miešania:			3:1:29	2:1:16
hustota:		kg/dm ³	2,0	2,0
doba spracovania :	10° C	min.	cca. 40	cca. 40
	20° C	min.	cca. 30	cca. 30
	30° C	min.	cca. 20	cca. 20
min. teplota na povrchu:		°C	+10	+10
spotreba materiálu:		kg/l	2	2
pevnosť v tlaku:	24h	MPa	≥45	≥90
	7d	MPa	≥80	≥100
	28d	MPa	≥90	≥105
pevnosť v ohybe:	24h	MPa	≥15	≥25
	7d	MPa	≥20	≥30
	28d	MPa	≥20	≥30
hrúbka vrstvy:		mm	3 - 40	3 - 50
prídržnosť:		MPa	do zlyhania betónu (4,1)	do zlyhania betónu

Technický list

Skladovanie:

- skladovateľnosť 6 mesiacov na suchom mieste
- EH2 – 12,5kg plechovka
- EH192 – 10kg plechovka

Likvidácia odpadu:

- bez zvláštnych ustanovení
- možno uložiť na skládkach pre stavebný odpad

Bezpečnosť pri práci:

- dodržujte bežnú pracovnú hygienu
- nejezte, nepite, nefajčite, nevdychujte výpary

Certifikát:

- EN 13813

**Príklad použitia:**

- oprava povrchových chýb na bazéne ČOV



- sanácia plochej strechy

